

SICHERHEIT
ERSTINBETRIEBNAHME
BEDIENUNG
REINIGUNG
WARTUNG



Universalmaschine 3 in 1
RU 305 KSB



Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme die Gebrauchsanleitung aufmerksam durch, um eine falsche Handhabung zu vermeiden. Bewahren Sie diese Anleitung gut auf, damit Ihnen die Informationen jederzeit zur Verfügung stehen.

ROTWERK®

GEBRAUCHSANLEITUNG

Einführung, Technische Daten

Inhalt

Vorwort	2
Technische Daten	2
Anwendungsbereich	2
Sicherheit	2
Übersicht	3
Funktions- und Bedienelemente	5
Montage	5
Arbeiten mit der Maschine	5
Wartung	6
Garantie	6
Entsorgung und Umweltschutz	6
Konformitätserklärung	7

Vorwort

Vielen Dank für das Vertrauen, dass Sie unseren Produkten entgegenbringen. Sie sind durch den Kauf dieser Universalmaschine im Besitz eines durch seine Funktionalität überzeugenden Produktes. Prüfen Sie zunächst, ob sich Ihr Gerät in einwandfreiem Zustand befindet.

Technische Daten

Typ	RU 305 KSB
Artikelnummer	26200
Arbeitsbreite	305 mm
max. Blechstärke - Scheren	
- Stahl (400 N/mm ²)	1,0 mm
- Aluminium	1,2 mm
- Messing	1,0 mm
max. Blechstärke - Kanten	
- Stahl (400 N/mm ²)	1,0 mm
- Aluminium	1,2 mm
- Messing	1,2 mm
max. Blechstärke - Rundbiegen	
- Stahl (400 N/mm ²)	1,0 mm
- Aluminium	1,0 mm
- Messing	1,0 mm
Biegewinkel	90°
Rollendurchmesser	38 mm
Maße (B x T x H)	560 x 290 x 450 mm
Gewicht ca.	43 kg

Anwendungsbereich

Die Universalmaschine ist eine Blechbearbeitungsmaschine zum Rundbiegen, Abkanten und Scheren. Sie ist für den Einsatz in Werkstätten, Schlossereien, KFZ-Betrieben, sowie für den gewerblichen und privaten Modellbau konzipiert.

Das Gerät ist zum Gebrauch durch Erwachsene bestimmt.



Die Maschine darf nur für die beschriebenen Arbeiten und Anwendungsbereiche eingesetzt werden.

Für jede andere unsachgemäße Anwendung übernimmt ROTWERK keine Haftung. Ebenso erlischt damit jeder Garantieanspruch.

Technische und optische Veränderungen können im Zuge der Weiterentwicklung ohne Ankündigung vorgenommen werden.

Alle Maße, Hinweise und Angaben dieser Gebrauchsanleitung sind deshalb ohne Gewähr.

Rechtsansprüche, die aufgrund der Gebrauchsanleitung gestellt werden, können daher nicht geltend gemacht werden.

Sicherheit



Lesen und beachten Sie nachfolgenden Sicherheitshinweise und die Gebrauchsanleitung sorgfältig.

Bewahren Sie die Gebrauchsanleitung in Reichweite des Bedieners auf und geben Sie sie gegebenenfalls an Nachfolger weiter, damit die Informationen jederzeit zur Verfügung stehen.

Sicherer Arbeitsbereich

- **Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt halten.**

Unordnung kann Unfälle zur Folge haben. Lassen Sie keine Werkzeuge und Gegenstände im unmittelbaren Arbeitsbereich liegen. Sichern Sie beim Verlassen den Arbeitsplatz!

- **Auf andere Personen achten und Kinder fernhalten.**

Achten Sie bei der Benutzung auf andere Personen. Achten Sie darauf, dass sich niemand im Gefahrenbereich befindet. Kinder und Jugendliche (mit Ausnahme von Jugendlichen über 16 Jahre unter Aufsicht) dürfen die Maschine nicht bedienen. Gleiches gilt für Personen, denen der Umgang mit der Maschine nicht bekannt ist.

Sicheres Arbeiten

- **Auf Hände und Finger achten!**

Halten Sie Finger und Hände von den Einzugsstellen der Rollen und der Quetsch- und Scherstellen fern. Es besteht Quetschgefahr.

- **Persönliche Schutzausrüstung und geeignete Arbeitskleidung tragen!**

Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, sie könnten sich beim Arbeiten verfangen - Unfälle könnten die Folge sein.



ACHTUNG! Bleche können sehr scharfkantig sein!

Seien Sie beim Umgang mit Blechen sehr vorsichtig. Beachten Sie, dass Ble-

che scharfe Kanten und Krate haben. **Tragen Sie grundsätzlich schnittfeste Arbeitshandschuhe.**

- **Gerät korrekt zusammenbauen!**

Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb sicherzustellen.

- **Achten Sie auf die Betriebssicherheit!**

Kontrollieren Sie vor jedem Gebrauch Ihr Gerät auf Beschädigungen und die Funktion beweglicher Teile. Alle Teile müssen richtig montiert sein. Bei Schäden am Gerät darf dieses nicht weiter verwendet werden.

- **Beobachten Sie die Maschine und Ihr Werkstück!**

Beobachten Sie stets die Maschine und das Werkstück, das Sie bearbeiten. Verwenden Sie die Maschine niemals, wenn Sie unkonzentriert oder abgelenkt sind. Verwenden Sie sie niemals unter Alkohol- oder Tabletteneinfluss.

- **Bedienen Sie das Gerät ordnungsmäßig und mit Sorgfalt!**

Überlasten Sie die Maschine nicht und arbeiten Sie nur mit den zugelassenen Blechstärken.

Eine Überlastung der Maschine könnte zur Beschädigung der Maschine führen.

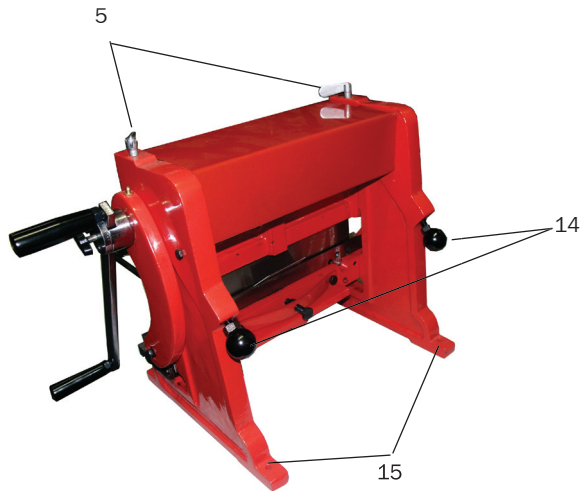
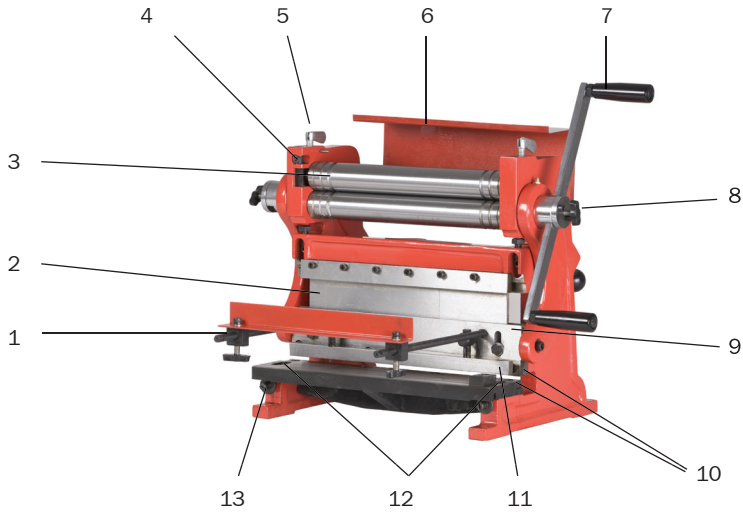
- **Zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen!**

Die Maschine muss zum sicheren Arbeiten auf der Arbeitsfläche sicher befestigt werden.

Benutzen Sie die Maschine nicht, wenn sie nicht befestigt ist. Sie könnten sonst die Kontrolle verlieren. Verletzungen könnten die Folge sein.

Lesen Sie nun die Gebrauchsanleitung, damit Sie die sichere Verwendung kennen lernen. Befolgen Sie die darin enthaltenen Anweisungen.

RU 305 KSB



Funktions- und Bedienelemente Arbeiten mit der Maschine

- 1 Werkstückanschlag
- 2 Kantsegmente
- 3 Biegewalzen
- 4 Walzensicherung für obere Walze
- 5 Andrückschrauben für obere Walze
- 6 Walzenabdeckung
- 7 Bedienhebel
- 8 Fixierschraube
- 9 Biegeprisma
- 10 Schermesser
- 11 Werkstückniederhalter
- 12 Schraube, Schermesser
- 13 Justierschraube unteres Messer
- 14 Andrückschraube hintere Walze
- 15 Befestigungsaugen

Montage



Die Maschine muss auf der Werkbank fest montiert sein.

Die Maschine muss mit Hilfe von 4 Schrauben (mindestens 6 mm Schrauben - nicht im Lieferumfang enthalten) auf der Werkbank fest montiert werden. Hierzu dienen die 4 Befestigungsaugen (15) am Grundkörper. Montieren Sie die Maschine so, dass der Bedienhebel über den Tisch hinausragt, damit dieser sich frei bewegen lässt.

Im Anlieferungszustand ist der Bedienhebel (7) nicht montiert. Der Hebel kann auf der linken oder rechten Seite der Maschine angebracht werden. Stecken Sie diesen in die vorgesehene Öffnung und fixieren Sie ihn in der gewünschten Länge mit der Fixierschraube (8).

Die Maschine ist mit einem speziellen Transportfett eingefettet. Dieses sollte vor der ersten Benutzung entfernt werden.

Benutzen Sie hierzu ein Reinigungsöl oder Waschbenzin.

Ölen Sie alle blanken Teile anschließend nochmals gut ein.



ACHTUNG! Bleche sind scharfkantig. Es besteht Verletzungsgefahr.

Beim Arbeiten mit Blechen müssen Arbeitshandschuhe getragen werden.

Scheren

Durch Drehen des Bedienhebels wird das Schermesser abgesenkt. Gleichzeitig drückt der Werkstückniederhalter auf das Werkstück und sorgt so für einen sauberen, exakten Schnitt.

Wichtig beim Scheren ist, dass die beiden Schermesser mit möglichst geringem Abstand zueinander stehen. Hierzu kann die Lage des unteren Schermessers eingestellt werden.

Lösen Sie die Schrauben (12). Der Schertisch mit dem unteren Schermesser kann nun mit Hilfe der Justageschrauben (13) eingestellt werden.

Kanten

Durch Drehen des Bedienhebels werden die Kantsegmente in das Biegeprisma gepresst. Dadurch lassen sich Abkantungen bis 90° herstellen.

Die Kantsegmente (2) lassen sich durch lösen der Befestigungsschrauben der Segmentaufhängung einstellen oder austauschen.

Rundbiegen

Zum Rundbiegen muss die Abdeckung (6) nach hinten geklappt werden.

Lösen Sie zunächst die Andrückschrauben (14) der hinteren Walze.

Führen Sie das zu bearbeitende Blech von vorne zwischen die obere und untere Walze. Mit Hilfe der Andrückschrauben (5) wird der Anpressdruck der oberen Walze so eingestellt, dass sich beim Drehen des Bedienhebels das Werkstück zwischen den Walzen bewegt. Das Werkstück wird in mehreren Durchgängen gebogen indem es durch vor-

Wartung, Garantie

und zurückdrehen des Bedienhebels zwischen den Biegewalzen vor und zurück bewegt wird.

Der Biegeradius wird durch die hintere Biegewalze eingestellt.

Durch gleichmäßiges Zudrehen der beiden Andrückschrauben (14) wird die hintere Biegewalze schrittweise verstellt, bis der gewünschte Biegeradius erreicht ist.

Um Rohre von der oberen Walze entnehmen zu können, lässt sich diese einfach aus Ihrer Lagerung entnehmen.

Hierzu müssen zuerst die Andrückschrauben (5) der oberen Walze gelöst werden. Jetzt kann die Walzensicherung (4) mit Hilfe eines Inbusschlüssels nach vorne gedreht werden - die obere Walze lässt sich entnehmen.

Wartung

Die Universalmaschine ist weitgehendst wartungsfrei. Halten Sie das Gerät sauber.

Es wird empfohlen, die Lagerstellen der Walzen und das Getriebe von Zeit zu Zeit mit einem säurefreien Getriebefett zu schmieren

Ölen Sie die blanken Teile insbesondere die Walzen nach jeder Benutzung leicht ein.

Ersatzteile

Ersatzteile erhalten Sie über Ihren Fachhändler oder über das Rotwerk-Service-Center:
Telefon: 01805 368 368

(Telefongebühren: 12 Cent pro Minute aus dem deutschen Festnetz)

Entsorgung und Umweltschutz



Maschinen gehören nicht in den Hausmüll. Entsorgen Sie Ihre Maschine umweltgerecht und geben Sie diese an einer Sammelstelle ab.

Öl und Fett sowie öl- oder fettgetränkte Lappen sind umweltgefährdend und gehören nicht in den Hausmüll. Geben Sie diese an einer Sammelstelle ab.

Garantie

Für das Gerät leisten wir 24 Monate Garantie gemäß den gesetzlichen und länderspezifischen Bestimmungen.

Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Bedienung zurückzuführen sind, bleiben von der Garantie ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellerfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Voraussetzung ist, dass die Maschine in der Originalverpackung und mit Kauf- sowie Garantienachweis an den Händler zurückgegeben wird.

Verschleißteile sind von der Garantie ausgeschlossen.

Voraussetzung für die Garantie ist, dass das Gerät regelmäßig gereinigt und geschmiert wurde.

Transportschäden, die auf unzureichende Verpackung zurückzuführen sind, bleiben von der Garantie ausgeschlossen.

Konformitätserklärung

Hiermit bestätigen wir, dass die Bauart der Universalmaschine

Typ	RU 305 KSB
Artikel-Nummer:	26200
ab Baujahr:	2008

in Anlehnung an folgende EU-Richtlinien entwickelt und gebaut wurde:
2006/42 EG;

Um die Übereinstimmung zu gewährleisten, wurden folgende Normen angewendet:

DIN EN ISO 12100-1

DIN EN ISO 12100-2

Rotwerk GmbH
Erdinger Straße 14
D-85609 Aschheim
Deutschland



Peter Dallinger (Geschäftsleitung)

ROTWERK GmbH
Erdinger Straße 14
85609 Aschheim
www.rotwerk.de

ROTWERK Service-Center
Tel.: 0180 5 368 368
Fax: (089) 944039-99
E-Mail: info@rotwerk.de

ROTWERK®