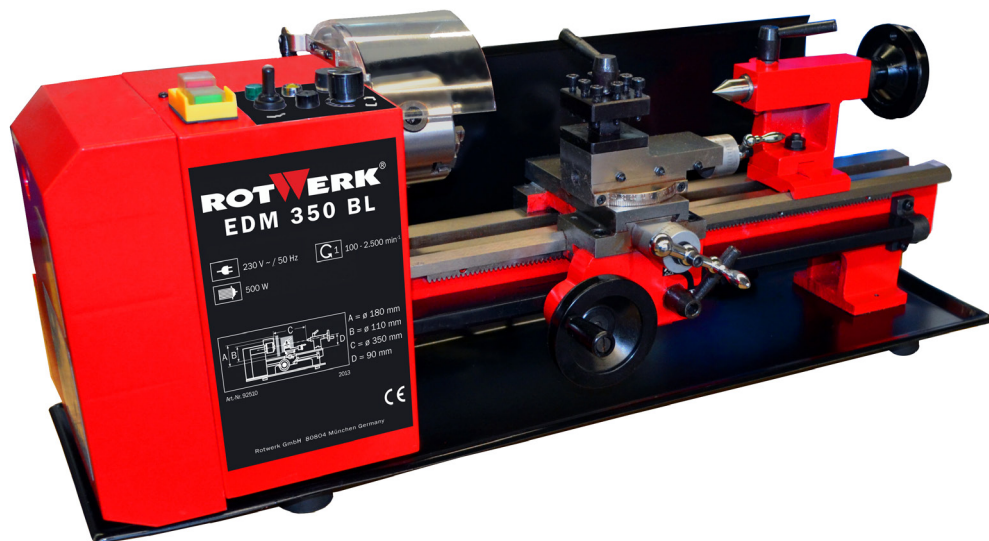


Drehmaschine

EDM 350 BL

Nennspannung	230 V ~ / 50 Hz
Nennleistung	500 W
Spitzenhöhe	90 mm
max. Werkstückdurchmesser über Bett	180 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spitzenweite	350 mm
max. bearbeitbarer Werkstückdurchmesser	74 mm
Arbeitsspindel Innendurchmesser	20 mm
Morsekegel Arbeitsspindel	MK 3
Morsekegel Reitstock	MK 2
Querschnitt des Drehmeißelschafts	8 x 8 mm
Spannkapazität 80 mm Dreibackenfutter (ca. Werte)	
Backen außengestuft / innengestuft	34 mm / 75 mm
Backenfutter Bohrung	16 mm
Rundlaufgenauigkeit (mit Backenfutter)	< 0,03 mm
Drehzahlbereich	0 - 3000 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit der Leitspindel	0,4 - 2,0 mm
Abmessungen (B x H x T)	ca. 750 x 330 x 260 mm
Gewicht ca.	42 kg
Artikel-Nummer	29510
EAN-Code	4026863295106



DREHEN

Anwendungsbereich

Leitspindeldrehmaschine mit neuem, leistungsstarkem, bürstenlosem Antriebsmotor zur Metallbearbeitung.

Die neue Antriebstechnik der Rotwerk BL-Serie gewährt optimales Drehmoment auch bei der Bearbeitung von höherfestem Stahl und Edelstahl. Nichteisenmetalle, Al- und Ms-Legierungen sind problemlos bearbeitbar.

Durch die serienmäßige, abgedeckte Leitspindel ist das Fertigen von Gewinden mit Steigungen von 0,4 bis 2,0 mm möglich. Die Rotwerk-Skalenringe gestatten eine Ablesegenauigkeit von 0,02 mm.

Umfangreiches Rotwerk Original-Zubehör lieferbar.

ROTWERK®